



Leistungsgesteuerter Strukturaufbau
Aluminiumgusslegierung



Aluminiumdruckguss-
erzeugnis



Reparaturschweißen von Schneid-
messern aus Werkzeugstahl

LASERSTRAHL-AUFTRAGSCHWEIßEN

Spezifikationen

- Arbeitsraum bis 500 x 750 x 750 mm³
- On- und Offline-Programmierung
- Thermisch angepasste, effiziente Prozessführung
- Einzelspurbreiten von 1 bis 7 mm
- Auftraghöhe bis 1 mm je Lage
- Konturen hoher Komplexität bearbeitbar

Kurzbeschreibung

Das pulverbasierte Laserstrahl-Auftragschweißen stellt ein etabliertes, generatives Fertigungsverfahren im Bereich des Werkzeug- und Formenbaus dar. Unsere Arbeitsgruppe bietet neben der verfahrenstypischen Herstellung und Reparatur von Bauteilen gezielte Schichtfunktionalisierung, Erzeugung von Gradientenschichten sowie Konturänderung an bestehenden Bauteilen als Dienst- und Forschungsleistung an.

Unsere moderne, roboterbasierte Auftragschweißanlage ermöglicht eine dreidimensionale, richtungsunabhängige und höchst flexible Be-

arbeitung. Unter Einsatz von einem Pyrometer oder einer Wärmebildkamera kann der Prozess überwacht werden. Durch eine thermisch angepasste und effiziente Prozessführung gelingt auch das verzugsarme Beschichten filigraner Bauteile.

Der Schwerpunkt liegt in der Verarbeitung von Stahl- und Aluminiumwerkstoffen im Bereich des Makroauftragschweißens kleiner bis mittlerer Bauteildimensionen. Unser Portfolio reicht dabei von Machbarkeitsstudien bis hin zur kompletten Prozessentwicklung und Optimierung.

Weitere Informationen:

lmb.metall@ag-bliedtner.de
www.ag-bliedtner.de