



## Spezifikationen

- **Polyjetverfahren**  
Bauraum: 350x350x195 mm<sup>3</sup>  
Schichtdicke: 16 - 32 µm  
Maßhaltigkeit: ± 0,05 mm
- **Stereolithographie**  
Bauraum: 450x450x330 mm<sup>3</sup>  
Schichtdicke: 50 - 150 µm  
Maßhaltigkeit: ± 0,1 mm
- **Fused Deposition Modeling**  
Bauraum: 225x225x205 mm<sup>3</sup>  
Schichtdicke: 50 - 250 µm  
Maßhaltigkeit: ± 0,2 mm
- **Vakuumgießen**  
filigrane Konturen  
hohe Oberflächengüte  
Auflösung: 0,1 µm

## Kontakt

M.Eng. Volker Heineck

Laboringenieur

+49 3641 205 445

volker.heineck@eah-jena.de

www.ag-bliedtner.de

## ADDITIVE FERTIGUNG

### Kurzbeschreibung

Die Nutzung additiver Fertigungsverfahren zur Generierung von Prototypen und Funktionsmustern hat in den vergangenen Jahren mit der Weiterentwicklung der Verfahren stark an Bedeutung gewonnen. Dies zeigt sich im Besonderen in der Bauteilherstellung ohne zeit- und kostenintensive Werkzeugbeschaffung, wodurch Produktentstehungsprozesse erheblich beschleunigt werden.

Durch die umfangreiche und moderne Ausstattung zur additiven Herstellung von Kunststoffbauteilen an der EAH Jena können Prozessketten vom Erstentwurf bis hin zum gefertigten Prototypenbauteil verfolgt wer-

den. Besonders in industrieller Anwendung und Entwicklung ist es von großem Wettbewerbsvorteil, innerhalb kürzester Zeit Funktionsmodelle oder Anschauungsobjekte herzustellen, um ein frühzeitiges Optimieren des Produktes zu ermöglichen. Um Sie beim Optimierungsprozess zu unterstützen, bieten wir unser Knowhow in der additiven Fertigung als Entwicklungs- und Dienstleistung an. Somit können Musterteile und Prototypen kurzfristig hergestellt werden. Dazu ist lediglich die Abstimmung des gewünschten Verfahrens und des Materials sowie die Bereitstellung der Datensätze im STL-Format notwendig.